FACCIO GIUSEPPE s.r.l.

ELEVATORE DOPPIO ORIENTATORE ELETTRONICO

X.G.E.D.O.E.1R.16

ELEVATORE DOPPIO ORIENTATORE ELETTRONICO X.G.E.D.O.E.1R.16

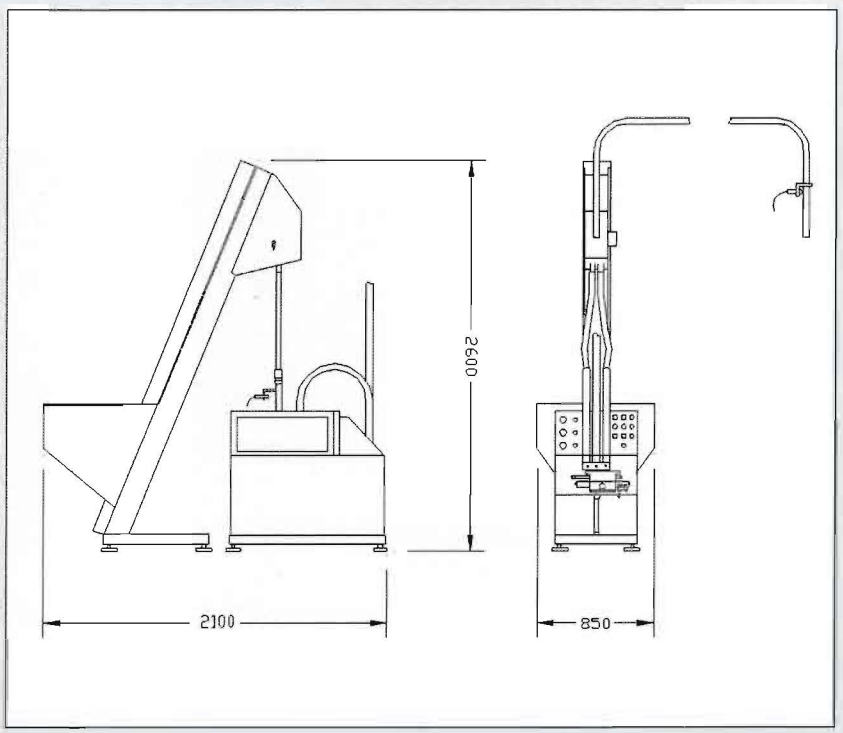
Orientatore doppio con un rinvio. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox.
Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso, trasporto tappi alla testata superiore tramite tappeto in poliuretano alimentare e convogliamento in due tubazioni che alimentano il gruppo orientatore doppio. L'orientamento avviene tramite tastatori adattabili allo smusso dei tappi. I movimenti meccanici sono ottenuti da attuatori pneumatici.
Il funzionamento elettronico dell'orientatore è gestito tramite Plc. L'adattamento dell'orientatore alle varie misure di tappi richiede poche, semplici e rapide operazioni. Dopo l'orientamento i tappi vengono convogliati ad uno scambiatore che li inserisce in un'unica tubazione di alimentazione alla macchina tappatrice. Il gruppo può alimentare la tappatrice con tappi normali non orientati.

Double orienting unit with a return. The unit is manufactured of stainless steel.
Elevator with hopper loadable from the bottom, transport of the corks to the upper head through a belt of polyurethane for food usage and conveying in two pipes feeding the double orienting unit. The orientation is made through feelers adaptable to the bevel of the corks. The mechanical movements are obtained by means of mechanical actuators.
The electronic operation of the orienting unit is controlled through a PLC. Few and simple operations allow adapting the machine to the different cork sizes. After the orientation the corks are conveyed to an exchanger inserting them in a single pipe feeding the corker. The unit can feed the corker also with standard, not-oriented corks.

Orienteur double avec un renvoi. Le groupe est réalisé en acier inox.
Élévateur avec trémie à chargement du bas; transport bouchons à la tête supérieure au moyen d'un tapis en polyuréthane pour emploi alimentaire et convoiement en deux tuyaux qui alimentent le groupe orienteur double. L'orientation est obtenue par tâteurs adaptables au chanfrein des bouchons. Les mouvements mécaniques sont obtenus par actuateurs pneumatiques. Le fonctionnement électronique de l'orienteur est géré par automate. Peu et simples opérations permettent l'adaptation au diverses dimensions de bouchons. Après l'orientation les bouchons sont convoyés à un échangeur qui les envoie dans un seul tuyau d'alimentation à la boucheuse. Le groupe peut alimenter la boucheuse avec bouchons normaux, non orientés.

Orientador doble con un reenvío. El grupo es realizado en acero inox.
Elevador con tolva de carga de abajo, transporte tapones al cabezal superior por alfombra de poliuretano alimentario envio en dos tubos que alimentan el grupo orientador doble. La orientación se hac epor medio de palpadores adaptable al chanfrán de los tapones. Los movimientos mecánicos son obtenidos por servomotores neumáticos.
El funcionamento electrónico del orientador es gestionado por PLC. Pocas y simples operaciones permiten la adaptación a las varias medidas de tapones. Tras la orientación los tapones son enviados a un intercambiador que los introduce enun solo tubo de alimentación a la taponadora. El grupo puede alimentar la taponadora con tapones normales no orientados.

Produzione oraria /Hour throughput 16.000
Diametro tappi/Cork diameter da 24 a 31 mm
Lunghezza tappi/Cork length da 38 a 50 mm
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Control tension 24V
Potenza installata/Power installed 0,35 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. +/- 180
Peso in kg/Weight in kg. +/- 260



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it

FACCIO GIUSEPPE s.r.l.

ELEVATORE DOPPIO ORIENTATORE ELETTRONICO
X.G.E.D.O.E.2R.16

ELEVATORE DOPPIO ORIENTATORE ELETTRONICO X.G.E.D.O.E.2R.16

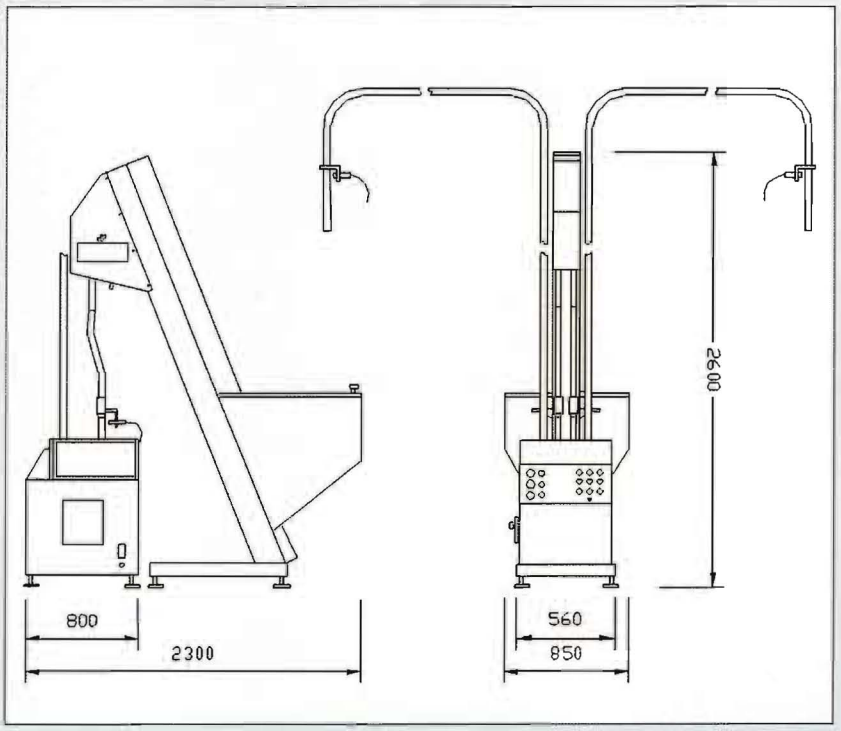
Orientatore doppio con due rinvii. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox.
Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso, trasporto tappi alla testata superiore tramite tappeto in poliuretano alimentare e convogliamento in due tubazioni che alimentano il gruppo orientatore doppio. L'orientamento avviene tramite tastatori adattabili allo smusso dei tappi. I movimenti meccanici sono ottenuti da attuatori pneumatici. Il funzionamento elettronico dell'orientatore è gestito tramite Plc. L'adattamento dell'orientatore alle varie misure di tappi richiede poche, semplici e rapide operazioni. Dopo l'orientamento i tappi vengono rinviati alla macchina tappatrice tramite due tubazioni. Il gruppo può alimentare la tappatrice con tappi normali non orientati.

Double orienting unit with two returns. The unit is manufactured of stainless steel.
Elevator with hopper loadable from the bottom, transport of the corks to the upper head through a belt of polyurethane for food usage and conveying in two pipes feeding the double orienting unit. The orientation is made through feelers adaptable to the bevel of the corks. The mechanical movements are obtained by means of mechanical actuators. The electronic operation of the orienting unit is controlled through a PLC. Few, rapid and simple operations allow adapting the machine to the different cork sizes. After the orientation the corks are conveyed to an exchanger inserting them in two pipes feeding the corker. The unit can feed the corker also with standard, not-oriented corks.

Orienteur double avec deux renvois. Le groupe est réalisé en acier inox.
Élévateur avec trémie à chargement du bas; transport bouchons à la tête supérieure au moyen d'un tapis en polyuréthane pour emploi alimentaire et convoiement en deux tuyaux qui alimentent le groupe orienteur double. L'orientation est obtenue par tâteurs adaptables au chanfrein des bouchons. Les mouvements mécaniques sont obtenus par actuateurs pneumatiques. Le fonctionnement électronique de l'orienteur est géré par automate. Peu et simples opérations permettent l'adaptation rapide aux diverses dimensions de bouchons. Après l'orientation les bouchons sont convoyés à un échangeur qui les envoie dans deux tuyaux d'alimentation à la boucheuse. Le groupe peut alimenter la boucheuse avec bouchons normaux, non orientés.

Orientador doble con dos reenvíos. El grupo es realizado en acero inox.
Elevador con tolva de carga de abajo, transporte tapones al cabezal superior por alfombra de poliuretano alimentario envio en dos tubos que alimentan el grupo orientador doble. La orientación se hace por medio de palpadores adaptables al chanfrán de los tapones. Los movimientos mecánicos son obtenidos por servomotores neumáticos. El funcionamento electrónico del orientador es gestionado por PLC. Pocas y simples operaciones permiten la adaptación rápida a las varias medidas de tapones. Tras la orientación los tapones son enviados a un intercambiador que los introduce en dos tubos de alimentación a la taponadora. El grupo puede alimentar la taponadora con tapones normales no orientados.

Produzione oraria /Hour throughput 16.000
Diametro tappi/Cork diameter da 24 a 31 mm
Lunghezza tappi/Cork length da 38 a 50 mm
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Contro tension 24V
Potenza installata/Power installed 0,35 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. +/- 120
Peso in kg/Weight in kg. +/- 250



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it

FACCIO GIUSEPPE s.r.l.

ELEVATORE ORIENTATORE ELETTRONICO X.G.O.E.8

ELEVATORE ORIENTATORE ELETTRONICO X.G.O.E.8

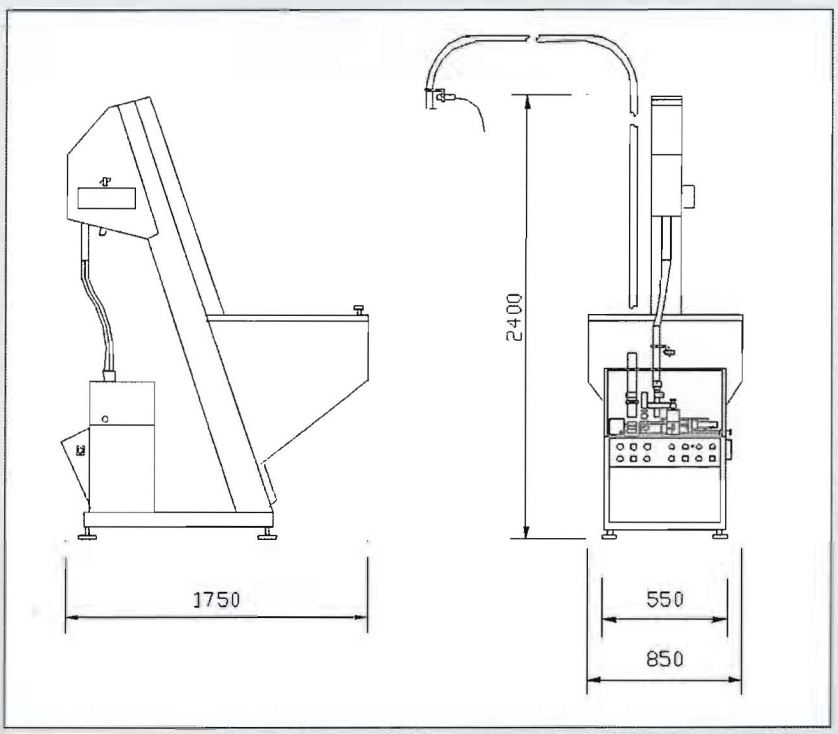
Orientatore singolo con un rinvio. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox
Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso, trasporto tappi alla testata superiore tramite tappeto in poliuretano alimentare e convogliamento in una tubazione al gruppo orientatore. L'orientamento avviene tramite tastatore adattabile allo smusso dei tappi. I movimenti meccanici sono ottenuti da attuatori pneumatici. Il funzionamento elettronico dell'orientatore è gestito tramite Plc . L'adattamento dell'orientatore alle varie misure di tappi richiede poche, semplici e rapide operazioni. Dopo l'orientamento i tappi vengono rinviati alla macchina tappatrice tramite tubazione. Il gruppo può alimentare la tappatrice con tappi normali non orientati.

Single orienting unit with one return. The unit is manufactured of stainless steel.
Elevator with hopper loadable from the bottom; transport of the corks to the upper head through a belt of polyurethane for food usage and conveying to the orienting unit through a single pipe.
The orientation is obtained by means of a feeler adaptable to the bevel of the corks. The mechanical movements are obtained through pneumatic actuators. The electronic operation of the orienting unit is controlled through a PLC. Few and simple operations allow adapting the machine to the different cork sizes.
After the orientation the corks are sent in a pipe to the corker. The unit can feed the corker with standard, not oriented corks.

Orienteur individuel avec un renvoi. Le groupe est réalisé en acier inox.
Elévateur avec trémie à chargement du bas; transport bouchons à la tête supérieure par un tapis en polyuréthane pou remploi alimentaire et convoiement dans un tuyau au groupe orienteur.
L'orientation se fait par tâteur adaptable au chanfrein des bouchons. Les mouvements mécaniques sont obtenus par actuateurs pneumatiques. Le fonctionnement électronique de l'orienteur est géré par automate. Peu et simples opérations permettent l'adaptation rapide aux diverses dimensions de bouchons. Après l'orientation les bouchons sont renvoyés à la boucheuse. Le groupe peut alimenter la boucheuse avec bouchons normaux, non orientés.

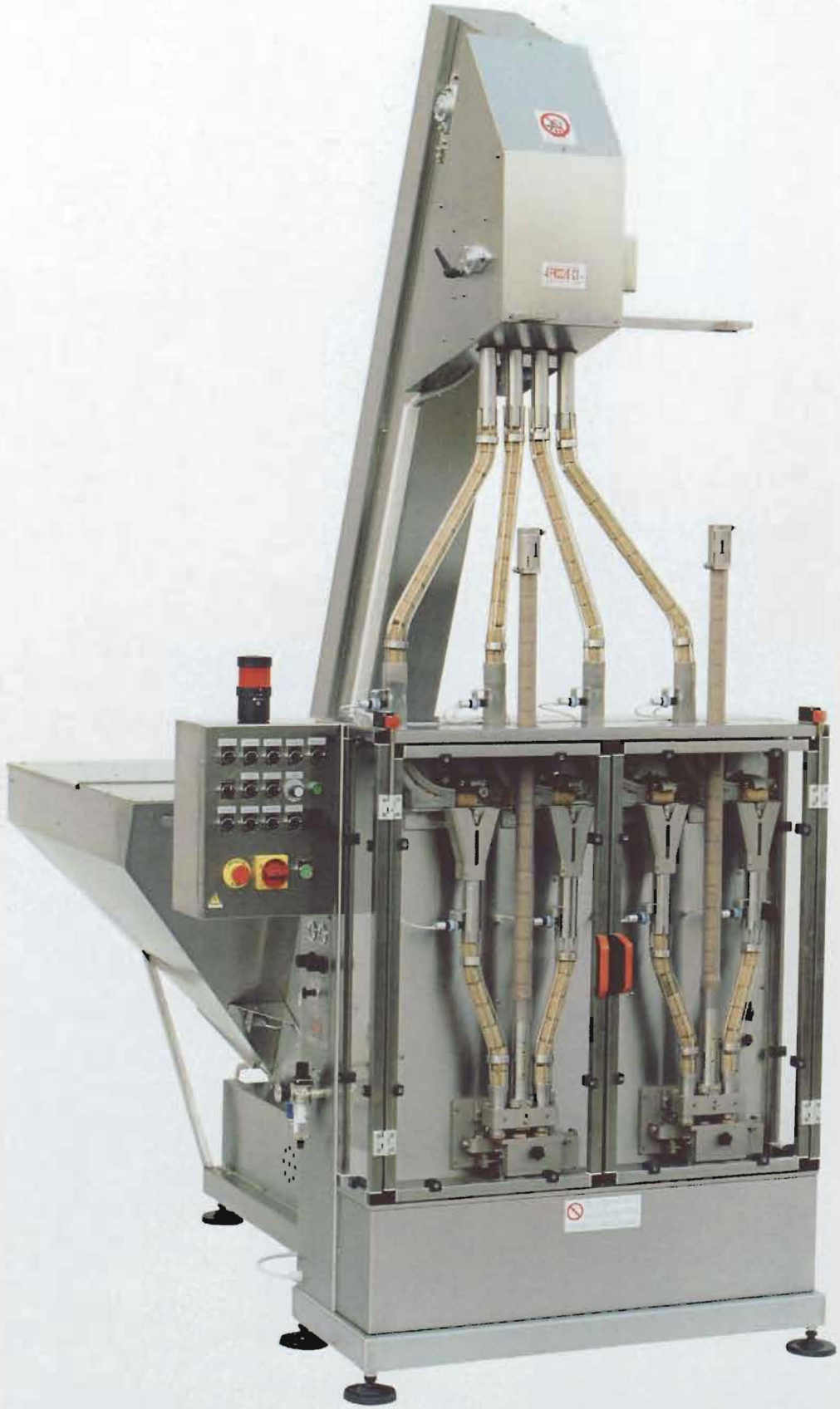
Orientador individual con un reenvío. El grupo es realizado en acero inox.
Elevador con tolva a carga de abajo, transporte tapones al cabezal superior por alfombra de poiuretano alimentario y envío en un tubo al grupo orientador. La orientación se hac epor un palpdor adaptable al chanfrán de los tapones. Los movimientos mecánicos son obtenidos por servomotores neumáticos. El funcionamiento electrónico del orientador es gestionado por PLC . Pocas y simples operaciones permiten la adaptación a las varias medidas de tapones. Tras la orientación los tapones son enviados en un tubo a la taponadora. El grupo puede alimentar la taponadora con tapones normales no orientados.

Produzione oraria /Hour throughput 8.500
Diametro tappi/Cork diameter da 24 a 31 mm
Lunghezza tappi/Cork length da 38 a 50 mm
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Control tension 24V
Potenza installata/Power installed 0,35 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. +/- 60
Peso in kg/Weight in kg. +/- 220



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it

FACCIO GIUSEPPE s.r.l.



ELEVATORE ORIENTATORE MECCANICO
X.G.E.D.O.2R.24

ELEVATORE ORIENTATORE MECCANICO X.G.E.D.O.2R.24

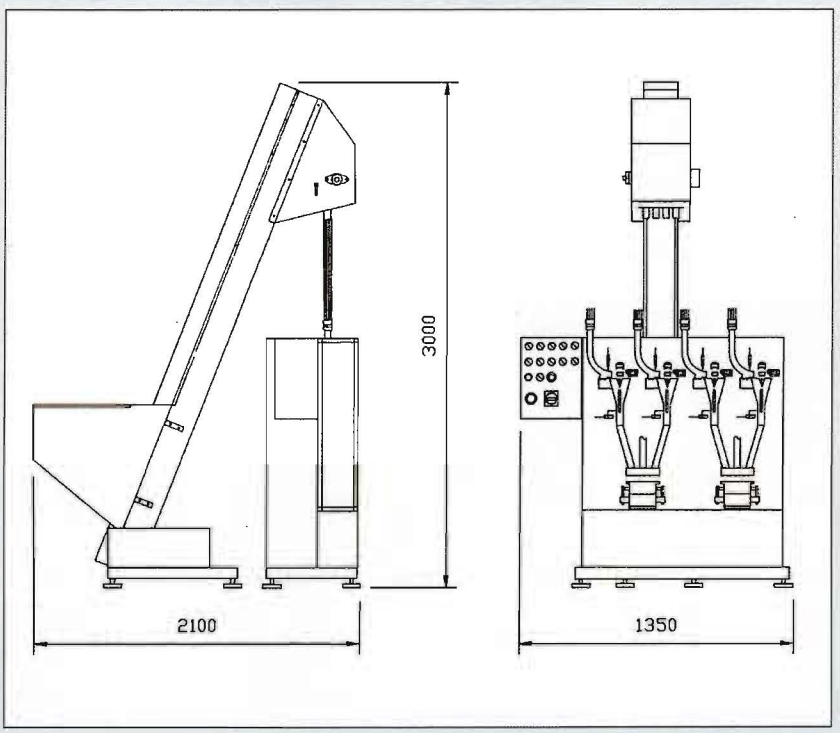
Orientatore con quattro gruppi di orientamento con due rinvii. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox. Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso, trasporto tappi alla testata superiore tramite tappeto in poliuretano alimentare e convogliamento in quattro tubazioni che alimentano il gruppo orientatori sottostante. L'orientamento è gravitazionale dotato di un dispositivo adattabile allo smusso dei tappi. I movimenti meccanici sono ottenuti da motoriduttore e variatore di velocità. Il funzionamento elettronico della macchina è gestito tramite Plc. Dopo l'orientamento i tappi scendono a due scambiatori e convogliati in due tubazioni di alimentazione alla macchina tappatrice. All'estremità di dette tubazioni sono fissate due fotocellule temporizzate per il mantenimento automatico della produzione.

Orienting machine with for orientino units with two returns. The unit is manufactured of stainless steel. Elevator with hopper loadable from the bottom, transport to the upper head through a belt of polyurethane approved for usage with foodstuff and conveying in four pipes. to the orienting units underneath. The orientation is made through gravity with a device that can be adjusted depending on the bevel of the corks. The mechanical movements are obtained through a motor reducer and a speed variator. The electronic operation of the machine is controlled through a PLC. After being oriented the corks descend to two exchangers conveying them to the corker in two pipes. Two timed photocells maintaining automatically the production are fixated to the ends of the pipes.

Orienteur avec quatre groupes d'orientation avec deux renvois. Le groupe est réalisé en acier inox. Élévateur avec trémie à chargement du bas, transport à la tête supérieure par tapis en polyuréthane pour emploi alimentaire et convoiement en quatre tuyaux qui alimentent le groupe orienteurs subjacents. L'orientation se fait par gravité avec un dispositif adaptable au chanfrein des bouchons. Les mouvements mécaniques sont obtenus au moyen d'un motoréducteur et variateur de vitesse. Le fonctionnement électronique de la machines est géré par automate. Après l'orientation les bouchons descendent à deux échangeurs qui les convoient à la boucheuse dans deux tuyaux d'alimentation. Deux photocellules motorisées pour le maintien automatique de la production sont fixées à l'extrémité de ces tuyaux.

Orientador con cuatros grupos de orientación con dos reenvíos. El grupo es realizado en acero inox. Elevador con tolva de carga de abajo, transporte al cabezal superior por alfombra de poliuretano para empleo alimentario y envio en cuatros tubos que alimentan el grupo orientadores de abajo. La orientación se hace por gravedad por medio de un dispositivo adaptable al chaflán de los tapones. Los movimientos mecánicos son obtenidos por motorreductor y variador de velocidad. El funcionamiento electrónico de la máquina es gestionado por PLC. Tras la orientación los tapones bajan a dos intercambiadores que los envían en dos tubos a la taponadora. A las extremidades de dichos tubos están fijadas dos fotocélulas temporizadas para mantenimiento automático de la producción.

Produzione oraria /Hour throughput 24.000
Diametro tappi/Cork diameter da 26 a 31 mm
Lunghezza tappi/Cork length da 38 a 50 mm
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Control tension 24V
Potenza installata/Power installed 1,60 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. +/- 120
Peso in kg/Weight in kg. +/- 420



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it

FACCIO GIUSEPPE s.r.l.

ELEVATORE DOPPIO ORIENTATORE MECCANICO
X.G.E.D.O.12

ELEVATORE DOPPIO ORIENTATORE MECCANICO X.G.E.D.O.12

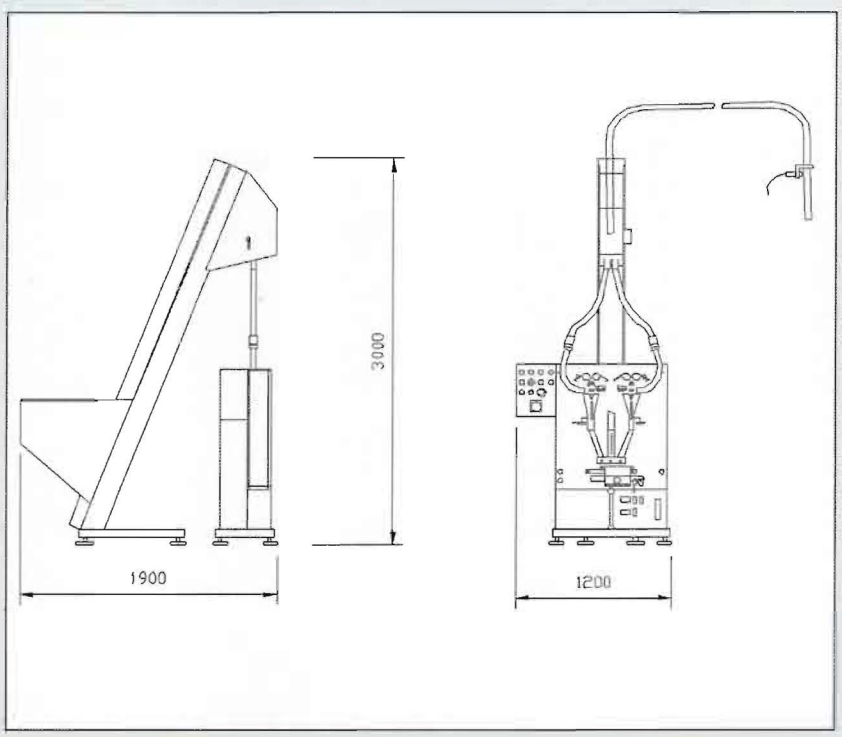
Orientatore doppio con un rinvio. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox.
Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso, trasporto alla testata superiore tramite tappeto in poliuretano alimentare e convogliamento in due tubazioni che alimentano il gruppo orientatore doppio. L'orientamento è gravitazionale dotato di un dispositivo adattabile allo smusso dei tappi. I movimenti meccanici sono ottenuti da motoriduttore. Il funzionamento elettronico dell'orientatore è gestito tramite Plc. Dopo l'orientamento i tappi scendono ad uno scambiatore che li convoglia in un'unica tubazione di alimentazione alla macchina tappatrice. Il gruppo può anche alimentare la tappatrice con tappi non orientati.

Double orienting unit with one return. The unit is manufactured of stainless steel.
Elevator with hopper loadable from the bottom, transport to the upper head through a belt of polyurethane approved for usage with foodstuff and conveying to the double orienting unit in two pipes.
The orientation is made through gravity with a device that can be adjusted depending on the bevel of the corks.
The mechanical movements are obtained through a motor reducer. The electronic operation of the orienting unit is controlled through a PLC. After being oriented the corks descend to an exchanger conveying them to the corker in a single pipe. The unit can feed the corker also with not-oriented corks.

Orienteur double avec un renvoi. Le groupe est réalisé en acier inox.
Élévateur avec trémie à chargement du bas, transport à la tête supérieure par tapis en polyuréthane pour emploi alimentaire et convoiement en deux tuyaux qui alimentent le groupe orienteur double. L'orientation se fait par gravité avec un dispositif adaptable au chanfrein des bouchons.
Les mouvements mécaniques sont obtenus au moyen d'un motoréducteur.
Le fonctionnement électronique de l'orienteur est géré par automate. Après l'orientation les bouchons descendent à un échangeur qui les convoie à la boucheuse dans un seul tuyau d'alimentation. Le groupe peut alimenter la boucheuse aussi avec bouchons non orientés.

Orientador doble con un reenvío. El grupo es realizado en acero inox.
Elevador con tolva de carga de abajo, transporte al cabezal superior por alfomabra de poliuretano para empleo alimentario y envio en dos tubos que alimentan el grupo orientador doble. La orientación se hac epor gravedad por medio de un dispositivo adaptable al chaflán de los tapones. Los movimientos mecánicos son obtenidos por motorreductor. El funcionamiento electrónico del orientador es gestionado por PLC. Tras la orientación los tapones bajan a un intercambiador que los envía en un solo tubo a la taponadora. El grupo puede alimentar la taponadora también con tapones no orientados.

Produzione oraria /Hour throughput 12.000
Diametro tappi/Cork diameter da 26 a 31 mm
Lunghezza tappi/Cork length da 38 a 50 mm
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Control tension 24V
Potenza installata/Power installed 0,55 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. +/- 50
Peso in kg/Weight in kg. +/- 270



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it

FACCIO GIUSEPPE s.r.l.

ELEVATORE CON ORIENTATORE MECCANICO X.G.O.6

ELEVATORE CON ORIENTATORE MECCANICO X.G.O.6

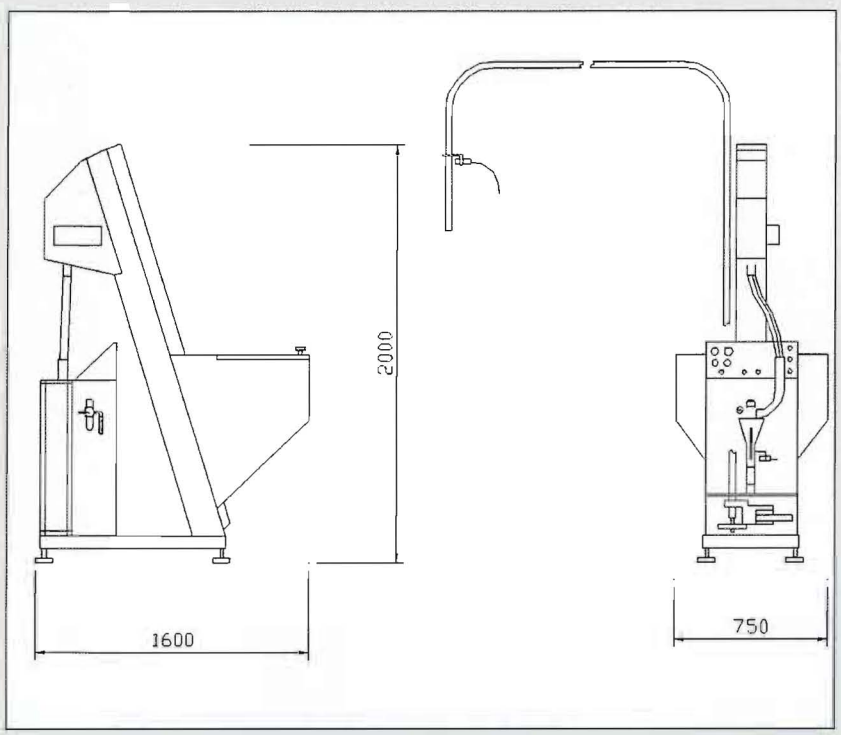
Orientatore meccanico con un rinvio. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox.
Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso , trasporto tappi alla testata superiore tramite tappeto in poliuretano alimentare e convogliamento in una tubazione al gruppo orientatore sottostante. L'orientamento è gravitazionale dotato di un dispositivo adattabile allo smusso dei tappi. I movimenti meccanici sono ottenuti da motoriduttore. Il funzionamento elettronico dell'orientatore è gestito tramite Plc. Dopo l'orientamento i tappi vengono rinviati alla macchina tappatrice tramite tubazione. Il gruppo può alimentare la tappatrice con tappi normali non orientati.

Mechanical orienting unit with one return. The unit is manufactured of stainless steel.
Elevator with hopper loadable from the bottom; cork transport to the upper head through a belt of polyurethane for usage with foodstuff and conveying to the orienting unit underneath. The orientation is made through gravity with a device that can be adapted to the bevel of the corks. The mechanical movements are obtained through a motor reducer. The electronic operation of the orienting unit is controlled through PLC. After being oriented the corks are sent to the corker through a pipe. The unit can feed the corker with standard not-oriented corks

Orienteur mécanique avec un renvoi. Le groupe est réalisé en acier inox,.
Élévateur avec trémie à chargement du bas, transport bouchons à la tête supérieure par tapis en polyuréthane pour emploi alimentaire et convoiement dans un tuyau au groupe orienteur sous-jacent. L'orientation est obtenue par gravité avec un dispositif adaptable au chanfrein des bouchons. Les mouvements mécaniques sont obtenus par motoreducteur. Le fonctionnement électronique de l'orienteur est géré par automate. Après l'orientation les bouchons son renvoyés à la boucheuse par un tuyau. Le groupe peut alimenter la boucheuse avec bouchons normaux non orientés.

Orientador mecánico con reenvío. El grupo es realizado en acero inox.
Elevador con tolva a carga de abajo, transporte tapones al cabezal superior por alfombra de poliuretano para empleo alimentario y envío en un tubo al grupo orientador de abayo.
La orientación se hace por gravedad por medio de un dispositivo adaptable al chaflán de los tapones, los movimientos mecánicos son obtenidos por motorreductor. El funcionamiento electrónico del orientador es gestionado por PLC. Tras la orientación los tapones son reenviados a la taponadora por un tubo. El grupo puede alimentar la taponadora con tapones normales non orientados.

Produzione oraria /Hour throughput 6.000
Diametro tappi/Cork diameter da 26 a 31 mm
Lunghezza tappi/Cork length da 38 a 50 mm
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Control tension 24V
Potenza installata/Power installed 0,49 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. +/- 30
Peso in kg/Weight in kg. +/- 210



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it

FACCIO GIUSEPPE s.r.l.

ELEVATORE SCIVOLO TAPPI X.E.S.T.

ELEVATORE SCIVOLO TAPPI X.E.S.T.

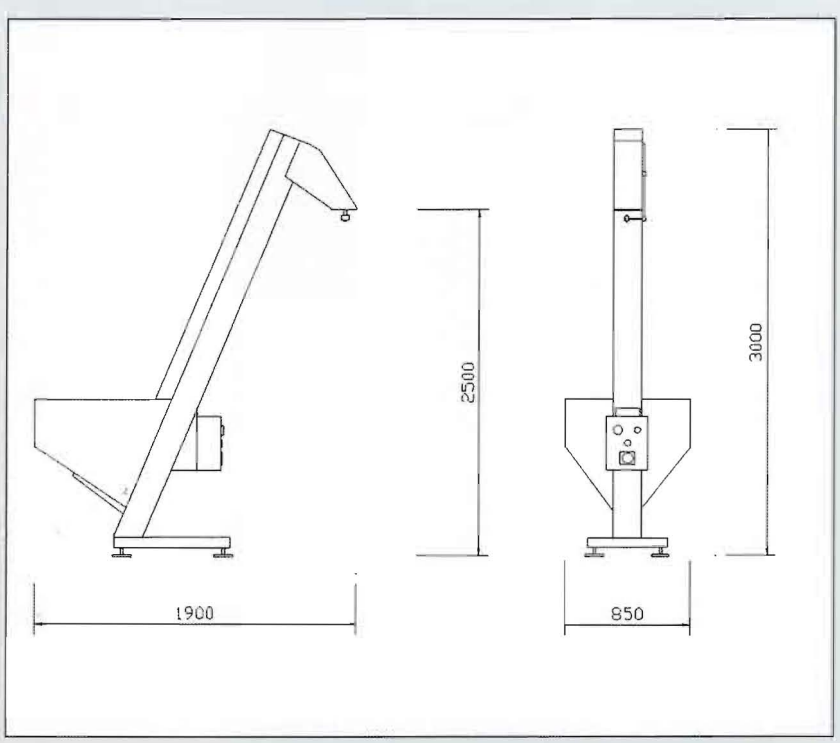
Elevatore con bocchetta di scarico. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox.
Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso con sensore minimo livello tappi e segnalatore lumin oso; sportello mobile per scarico di eventuali polveri. Trasporto tappi alla testata superiore tramite tappeto in poliuretano alimentare. Detto elevatore può alimentare tappi in sughero, plastica, vite e corona.
Lo scivolo scarico tappi è dotato di fotocellula temporizzata per il mantenimento costante dei tappi alla macchina utilizzatrice. Le altezze scarico tappi possono variare in base alle vostre esigenze.

Elevator with discharge mouth. The unit is manufactured in stainless steel. Elevator with hopper loadable from the bottom with sensor of minimum level of corks and light signal; movable door for dust discharge. Cork transport to the upper head through a conveyor belt of polyurethane for usage with foodstuff. Said elevator can feed natural and plastic corks, screw and crown caps.
The cork discharge chute is equipped with timed photocell for constant maintenance of the corks to the unit using them. The heights of the cork discharge can vary depending on your needs.

Élévateur avec goulot de déchargement. Le groupe est réalisé en acier inox,.
Élévateur avec trémie à chargement du bas avec senseur niveau minimum et signal lumineux ; porte mobile pour déchargement de toute poussière. Transport bouchons à la tête supérieure par tapis en polyuréthane pour emploi alimentaire.
Cet élévateur peut alimenter bouchons en liège et plastique, capsules vis et couronne.
La goulotte déchargement bouchons est équipée de photocellule temporisée pour maintenir une quantité constante de bouchons à la machine utilisatrice. Les hauteurs de la bouche déchargement bouchons peut varier selon Vos exigences.

Elevador con boca de descarga. El grupo es realizado en acero inox.
Elevador con tolva a carga de abajo con sensor de nivel minimo y señal luminoso; puerta movíl para la descarga de toda polvo. Transporte tapones al cabezal superior por alfombra de poliuretano para empleo alimentario. Dicho elevador puede alimentar tapones de corcho y plastico y cápsulas de rosca o corona.
La rampa de descarga tapones es equipada de fotocélula temporizada para mantener una cantidad constante de tapones a la máquina utilizadora. Los altos de las bocas de descarga pueden variar según Vuestras exigencias.

Produzione oraria /Hour throughput 20.000
Diametro tappi/Cork diameter Tutti i tipi di tappi/All corks
Lunghezza tappi/Cork length Varie
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Control tension 24 V
Potenza installata/Power installed 0,18 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. --------
Peso in kg/Weight in kg. +/- 150



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it

FACCIO GIUSEPPE s.r.l.

ELEVATORE CON RINVIO X.E.R.T.6

ELEVATORE CON RINVIO X.E.R.T.6

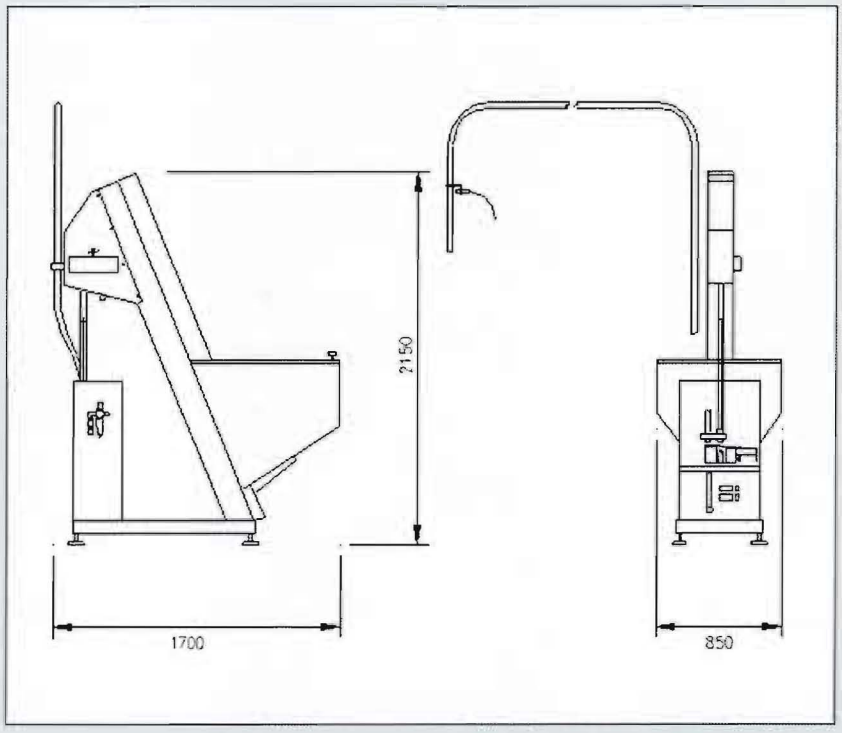
Elevatore con rinvio tappo raso. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox.
Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso, con sportello mobile per scarico di eventuali polveri. Trasporto tappi alla testata superiore tramite tappeto in poliuretano alimentare e convogliamento nel traslatore sottostante. I tappi vengono rinviati tramite un'unica tubazione di nylon trasparente alla tappatrice. All'estremità è collegata una fotocellula temporizzata per il mantenimento costante dei tappi. I movimenti meccanici sono ottenuti da attuatori pneumatici. Il funzionamento elettronico della macchina è gestito tramite Plc.
L'adattamento alle varie misure di tappi richiede poche e semplici operazioni.

Elevator with return for wine cork. The unit is manufactured of stainless steel.
Elevator with hopper loadable from the bottom, with mobile door for the discharge of dust. Transport of the corks to the upper head through a belt of polyurethane approved for usage with foodstuff and conveying to the subjacent translator. The corks are sent to the corker through a single pipe of transparent nylon. A timed photocell for the maintenance of a constant quantity of corks is fitted to the end of the pipe. The mechanical movements are obtained through pneumatic actuators. The machine is electronically operated through PLC.
Few and simple operations allow adapting the machine to the different cork sizes.

Élévateur avec renvoi pour bouchons ras. Le groupe est réalisé en acier inox.
Élévateur avec trémie à chargement du bas, avec porte mobile pour le déchargement de toute poussière. Transport bouchons à la tête supérieure par tapis en polyuréthane pour emploi alimentaire et convoiement au translateur.
Les bouchons sont renvoyés à la boucheuse par un seul tuyau en nylon transparent. À l'extrémité du tuyau se trouve un photocellule temporisée pour maintenir constante la quantité de bouchons. Les mouvements mécaniques sont obtenus au moyen d'actuateurs pneumatiques.
Le fonctionnement électronique de la machine est géré par automate.
Peu et simple opérations permettent l'adaptation au diverses dimensions de bouchons.

Elevador con reenvío para tapón para vino. El grupo es realizado en acero inox.
Elevador con tolva de carga de abajo, con puerta movíl para la descarga de polvos. Transporte tapones al cabezal superior por alfombra de poliuretano para empleo alimentario y envio en el translador de abajo. Los tapones son reenviados a la taponadora por un solo tubo de nilón transparente. A la extremidad es fijada una fotocélula temporizada para el mantenimiento de una cantidad constante de tapones. Los movimiento mecánicos son obtenidos por servomotores neumáticos. El funcionamiento electrónico de la máquina es gestionado por PLC.
Pocas y simples operaciones permiten la adaptación a las varias medidas de tapones.

Produzione oraria /Hour throughput 6000
Diametro tappi/Cork diameter da 22 a 28 mm
Lunghezza tappi/Cork length da 38 a 55 mm
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Control tension 24V
Potenza installata/Power installed 0,35 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. +/- 35
Peso in kg/Weight in kg. +/- 200



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it

FACCIO GIUSEPPE s.r.l.

ELEVATORE CON RINVIO X.E.R.T.12

ELEVATORE CON RINVIO X.E.R.T.12

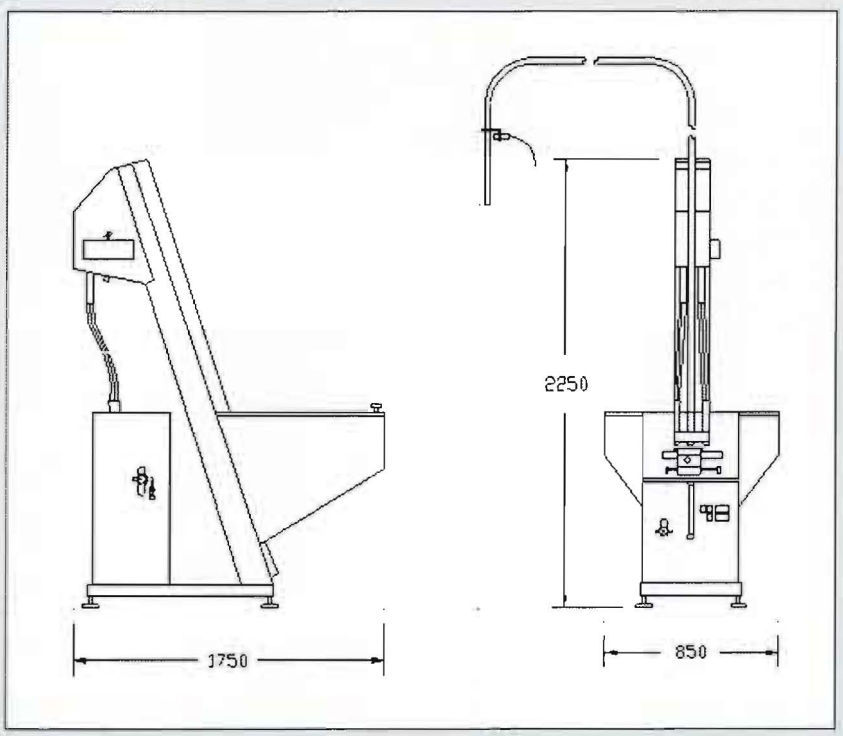
Elevatore con rinvio tappo raso. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox.
Elevatore con tramoggia a caricamento dal basso, con sportello mobile per scarico di eventuali polveri. Trasporto tappi alla testata superiore tramite tappeto in poliuretano alimentare e convogliamento in due tubazioni che alimentano il gruppo scambiatore. I tappi vengono rinviati tramite un'unica tubazione di nylon trasparente alla tappatrice. All'estremità è collegata una fotocellula temporizzata per il mantenimento costante dei tappi. I movimenti meccanici sono ottenuti da attuatori pneumatici. Il funzionamento elettronico della macchina è gestito tramite Plc.
L'adattamento alle varie misure di tappi richiede poche e semplici operazioni.

Elevator with return for wine corks. The unit is manufactured of stainless steel.
Elevator with hopper loadable from the bottom, with movable door for the discharge of dust. Cork transport to the upper head through a belt of polyurethane approved for food usage and conveying them into two pipes feeding the exchanger. The corks are conveyed to the corker through a single pipe of transparent nylon. A timed photocell for the maintenance of constant cork quantity is fixated to the end of the pipe. The mechanical movements are obtained through pneumatic actuators. The electronic operation of the machine is controlled through PLC.
Few and simple operations allow adapting the machine to the different cork sizes.

Élévateur avec renvoi pour bouchons ras. Le groupe est réalisé en acier inox.
Élévateur avec trémie à chargement du bas, avec porte mobile pour le déchargement de toute poussière. Transport bouchons à la tête supérieure par tapis en polyuréthane pour emploi alimentaire et convoiement en deux tuyaux qui alimentent l'échangeur. Les bouchons sont renvoyés à la boucheuse par un seul tuyau en nylon transparent. À l'extrémité du tuyau se trouve un photocellule temporisée pour maintenir constante la quantité de bouchons. Les mouvements mécaniques sont obtenus au moyen d'actuateurs pneumatiques. Le fonctionnement électronique de la machine est géré par automate. Peu et simple opérations permettent l'adaptation au diverses dimensions de bouchons.

Elevadore con reenvio para tapones para vino. El grupo es realizado en acero inox.
Elevador con tolva de carga de abajo, con puerta movíl para la descarga de eventual polvo.
Transporte tapones al cabezal superior pro alfombra de poliuretano alimentario y envio en dos tubos que alimentan el intercambiador. Los tapones sen re-enviados a la taponadora por un solo tubo de plástico transparente. Un fotocélula temporizada para el mantenimiento de una cantidad constante de tapones es fijada a la extremidad. Los movimientos mecánicos son obtenidos por servomotores neumáticos. El funcionamiento electrónico de la máquina es gestionado por PLC. Pocas y simples operaciones permiten la adaptación a las varias medidas de tapones.

Produzione oraria /Hour throughput 12.000
Diametro tappi/Cork diameter da 22 a 28 mm
Lunghezza tappi/Cork length da 38 a 55 mm
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Control tension 24V
Potenza installata/Power installed 0,35 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. +/- 65
Peso in kg/Weight in kg. +/- 210



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it

FACCIO GIUSEPPE s.r.l.

ORIENTATORE ELETTRONICO X.O.E.4

ORIENTATORE ELETTRONICO X.O.E.4

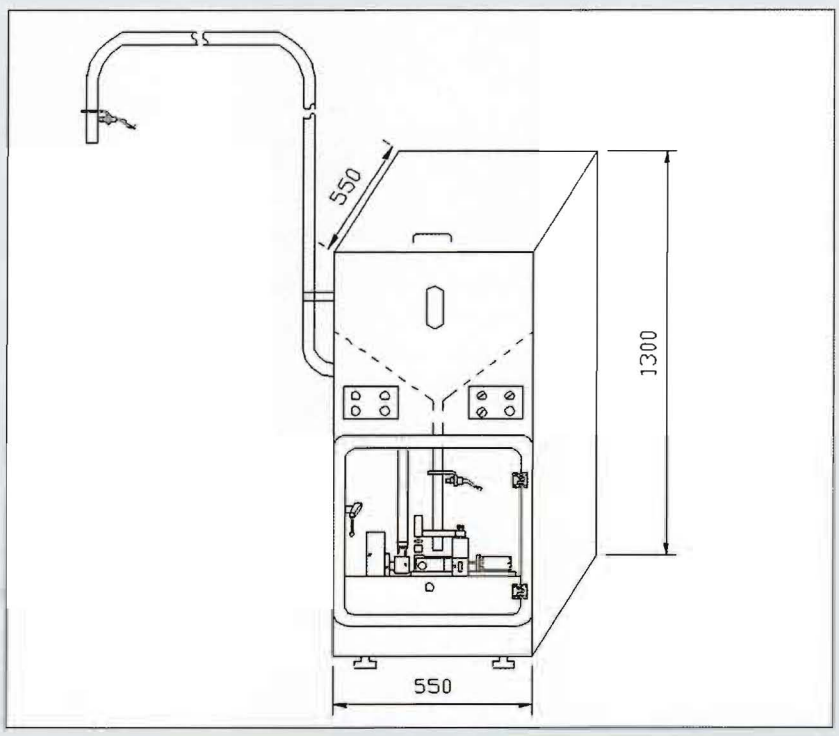
Orientatore singolo con un rinvio. Il gruppo è realizzato in acciaio Inox.
Orientatore con tramoggia a caricamento dall'alto ad un'altezza di 1300 mm. da piano terra con capacità di circa 2.000 tappi. Motoriduttore e sgolfatore per incanalare i tappi nel tubo di alimentazione all'orientatore sottostante. L'orientamento avviene tramite tastatore adattabile allo smusso dei tappi. I movimenti meccanici sono ottenuti da attuatori pneumatici. Il funzionamento elettronico dell'orientatore è gestito tramite Plc. L'adattamento dell'orientatore alle varie misure di tappi richiede poche, semplici e rapide operazioni. Dopo l'orientamento i tappi vengono rinviati alla macchina tappatrice tramite tubazione. Il gruppo può alimentare la tappatrice con tappi normali non orientati.

Single orienting unit with one return. The unit is manufactured of stainless steel.
Orienting unit with hopper loadable from the top at a height of 1300 mm from the floor with a capacity of about 2,000 corks. Motor reducer and device to convey the corks in the pipe supplying them to the subjacent orienting unit. The orientation is made through a feeler that can be adapted to the bevel of the corks. The mechanical movements are obtained through pneumatic actuators. The electronical operation of the orienting unit is controlled through PLC. Few, rapid and simple operations allow adapting the orienting unit to the various cork sizes. After the orientation the corks are sent to the corker through a pipe. The unit can feed the corker with standard, not-oriented corkers.

Orienteur individuel avec un renvoi. Le groupe est réalisé en acier inox.
Orienteur avec trémie à chargement d'en haut à une hauteur de 1300 mm du sol avec capacité de 2000 bouchons environ. Motoréducteur et dispositif pour convoyer les bouchons à l'orienteur dessous dans le tuyau alimentation. L'orientation est obtenue par tâteur adaptable au chanfrein des bouchons. Les mouvements mécaniques sont obtenus par actuateurs pneumatiques. Le fonctionnement électronique de l'orienteur est géré par automate. Peu et simple opérations permettent d'adapter rapidement l'orienteur aux diverses mesures de bouchons. Après l'orientation les bouchons sont renvoyés à la boucheuse par un tuyau. Le groupe peut alimenter la boucheuse avec bouchons normaux non orientés.

Orientador individual con un reenvío. El grupo es realizado en acero inox.
Orientador con tolva a carga por encima a un alto de 1300 mm del suelo con capacidad de cerca de 2.000 tapones. Motorreductor y positivo para enviar les tapones en el tubo de alimentación al orientador de abajo. La orientación se hace por palpador adaptable el chranfrán de los tapones. Los movimientos mecánicos son obtenidos por servomotores neumáticos. El funcionamiento electrónico del orientador es gestionado por PLC.
Pocas y simples operaciones permiten la adaptación a las varias medidas de tapones.
Tras la orientación los tapones son reenviados a la máquina tapèonadora por un tubo. El grupo puede alimentar la taponadora con tapones normales no orientados.

Produzione oraria /Hour throughput 4.000
Diametro tappi/Cork diameter da 24 a 30,5 mm
Lunghezza tappi/Cork length da 38 a 48 mm
Tensione di alimentazione/Feed tension 380V (standard)
Tensione di comando/Control tension 24V
Potenza installata/Power installed 0,09 Kw
Consumo aria nL/min./Air consumption nL/min. +/- 45
Peso in kg/Weight in kg. +/- 115



FACCIO GIUSEPPE s.r.l.
OFFICINA MECCANICA FACCIO GIUSEPPE S.R.L.
Via O. Riccadonna 67 -14053 Canelli (AT) Italia - tel.+39 0141 823015 - fax +39 0141 824894 e-mail: facciosnc@tin.it - www.faccio.it